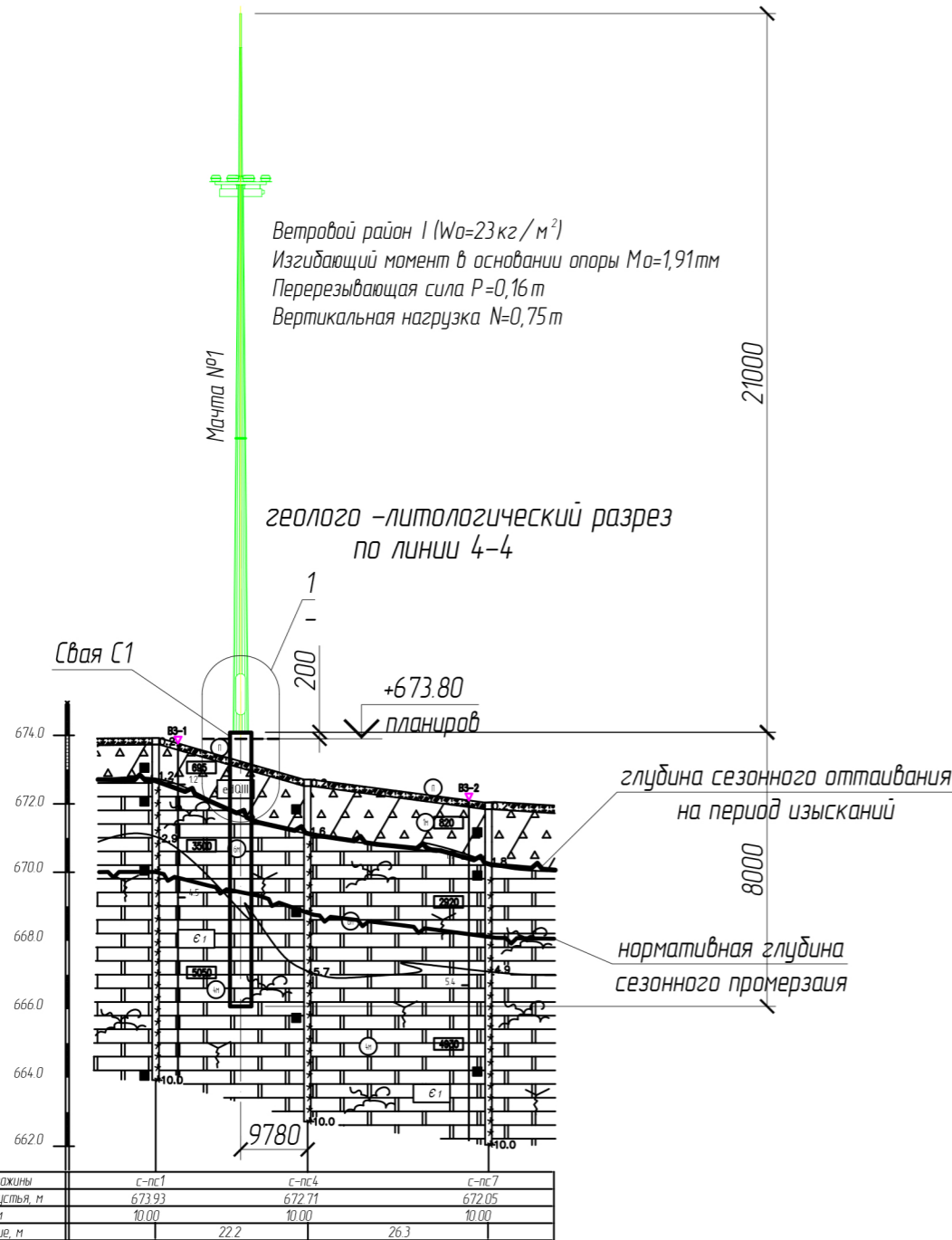


Спецификация на сваю СМОТ СМОТ-630/10-8-Б-БН-А4-П-ОП/0.2/3.5-09Г2С-4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., т	Примечание
1	серия 1.411.3-11 см.13	СМОТ-630/10-8-Б-БН-А4-П-ОП/0.2/3.5-09Г2С-4	1	1582,96	09Г2С-4

Примечания:

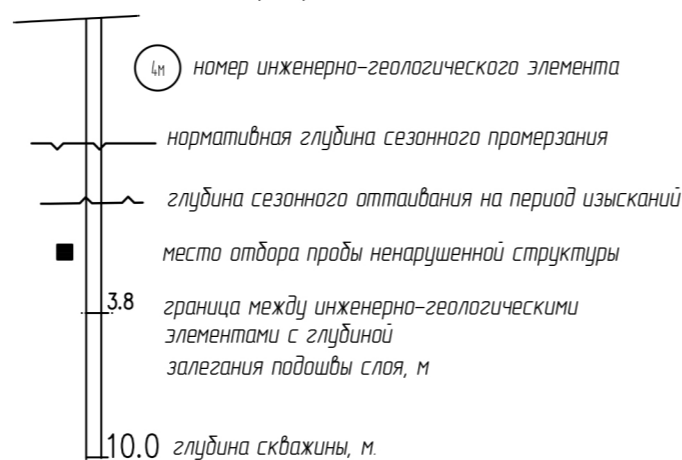
- Сваю СМОТ выполнить из трубы $\varnothing 630 \times 10$ мм по ГОСТ 10704-91 из стали 09Г2С-4
- Сваю выполнить без хвостовика, монтажного оголовка.
- Масса сваи учитывает вес трубы $\varnothing 630 \times 10$ мм, вес защитного кольца, вес противопучинной оболочки и двух грузозахватывающих петель
- В качестве противопучинистых мероприятий предусматривается применение противопучинной оболочки серии ОСПТ по ТУ 2247-001-75457705-2011 производства ЗАО "Уральский завод полимерных технологий "Маяк"
- Антикоррозионную защиту выполнить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021
- Способ погружения сваи - буропусковой в лидерную скважину большего диаметра. Сваи должны быть погружены в сроки, исключающие оплывания стенок скважин, как правило, не позднее 4х часов.
- Сваи опускаются в предварительно пробуренные лидерные скважины диаметром не менее 680мм на проектную глубину.
- Перед погружением сваи скважины заполняются цементно-песчаным раствором М100. При производстве работ в зимний период, предварительно подогреть раствор до 20 О/С. В случае попадания воды в скважину заполнять её цементно-песчаным раствором под давлением (для вытеснения воды).
- Погрузить сваю-оболочку в скважину, заполненную раствором до проектной отметки.
- Внутренние полости сваи заполнить ц/п раствором, после чего установить в проектное положение блок анкерных болтов (заводская поставка) и приваривать металлический оголовок (заводская поставка). В перерывах бетонирования верх трубы сваи должен быть закрыт от попадания атмосферных осадков.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- Почвенно-растительный слой
- Щебенистый грунт с суглинистым заполнителем 30%. Обломочный материал доломита размером до 15 см. средней прочности слабоветрелого. Заполнитель полутвердой консистенции. Неоднородный. незасоленный.
- Доломит серый размягчаемый средневетрелый трещиноватый, средней прочности твердомерзлый
- Доломит серый размягчаемый сильноветрелый, сильнотрещиноватый, малопрочный твердомерзлый
- трещиноватость
- выветрелость
- стратиграфический индекс грунта
- величина удельного электрического сопротивления (УЭС) слоя, Ом*м
- точка вертикального электрического зондирования и ее номер

Скважина на разрезе:



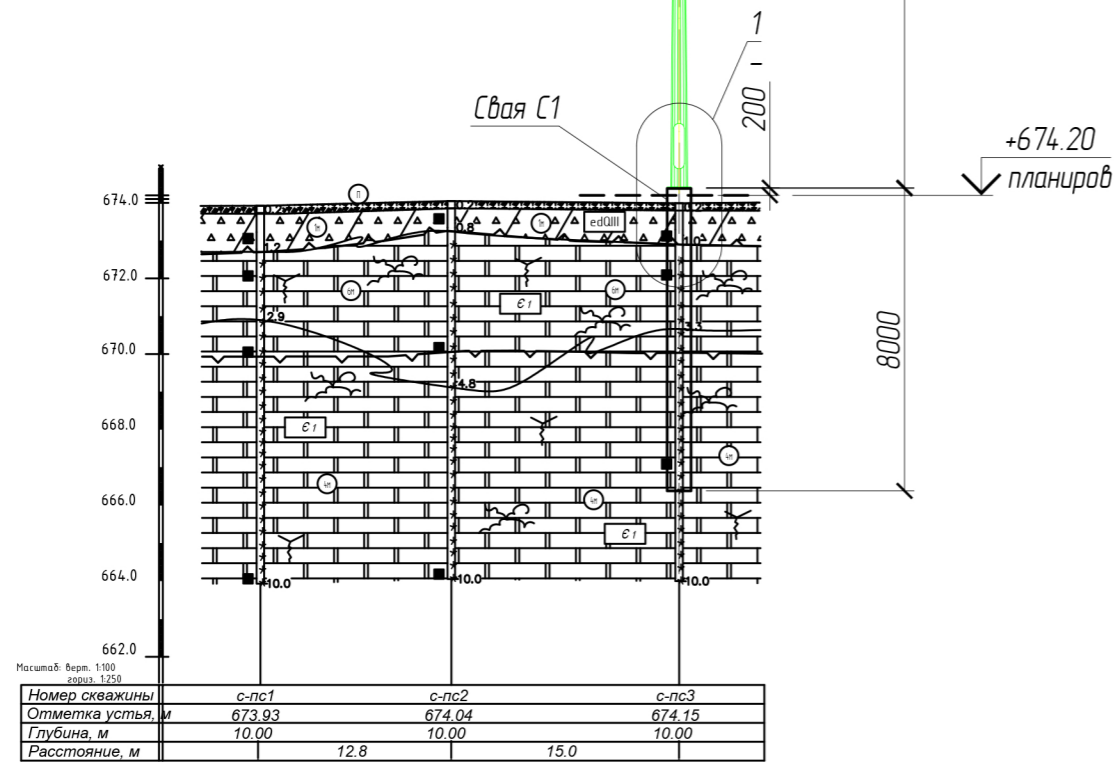
					261-113-КС			
					Строительство ПС 220кВ КС-3 с трансформаторной мощностью 20 МВА			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Открытая часть ПС	Р	10
Разраб.		Шашерин			01.18			
Разраб.		Смирнова			01.18	Мачта №1 Общий вид, посадка на геолого-литологический разрез		
Н.контр.		Титов			01.18			
ГИП		Машанов			01.18			

Спецификация на сваю СМОТ СМОТ-630/10-8-Б-БН-А4-П-ОП/0.2/3.5-09Г2С-4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., т	Примечание
1	серия 1.4.11.3-11 см.13	СМОТ-630/10-8-Б-БН-А4-П-ОП/0.2/3.5-09Г2С-4	1	1582,96	09Г2С-4

геолого – литологический разрез по линии 1-1

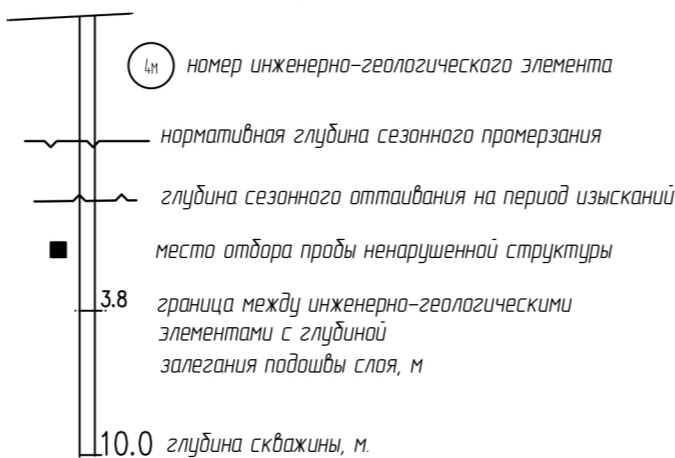
Ветровой район I ($W_0=23 \text{ кг/м}^2$)
 Изгибающий момент в основании опоры $M_0=1,91 \text{ тм}$
 Перерезывающая сила $P=0,16 \text{ т}$
 Вертикальная нагрузка $N=0,75 \text{ т}$



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- Почвенно-растительный слой
- Щебенистый грунт с суглинистым заполнителем 30%. Обломочный материал доломита размером до 15 см. средней прочности слабоветрелого. Заполнитель полутвердой консистенции. Неоднородный. Незасоленный.
- Доломит серый размягчаемый средневетрелый, трещиноватый, средней прочности твердомерзлый
- Доломит серый размягчаемый сильноветрелый, сильнотрещиноватый, малопрочный твердомерзлый
- трещиноватость
- выветрелость
- стратиграфический индекс грунта
- величина удельного электрического сопротивления (ρ_{30}) слоя, Ом·м
- точка вертикального электрического зондирования и ее номер

Скважина на разрезе:



Примечания:

- Сваю СМОТ выполнить из трубы $\varnothing 630 \times 10$ мм по ГОСТ 10704-91 из стали 09Г2С-4
- Сваю выполнить без хвостовика, монтажного оголовка.
- Масса сваи учитывает вес трубы $\varnothing 630 \times 10$ мм, вес защитного кольца, вес противопучинной оболочке и двух грузозахватывающих петель
- В качестве противопучинистых мероприятий предусматривается применение противопучинной оболочке серии ОСПТ по ТУ 2247-001-75457705-2011 производства ЗАО "Уральский завод полимерных технологий "Маяк"
- Антикоррозийную защиту выполнить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021
- Способ погружения сваи – дуроспускной в лидерную скважину большего диаметра. Сваи должны быть погружены в сроки, исключающие оплывания стенок скважин, как правило, не позднее 4х часов.
- Сваи опускаются в предварительно пробуренные лидерные скважины диаметром не менее 680мм на проектную глубину.
- Перед погружением свай скважины заполняются цементно-песчаным раствором М100. При производстве работ в зимний период, предварительно подогреть раствор до 20 О/С. В случае попадания воды в скважину заполнять её цементно-песчаным раствором под давлением (для вытеснения воды).
- Погрузить сваю-оболочку в скважину, заполненную раствором до проектной отметки.
- Внутренние полости свай заполнить ц/п раствором, после чего установить в проектное положение блок анкерных болтов (заводская поставка) и приваривать металлический оголовок (заводская поставка). В перерывах бетонирования верх трубы сваи должен быть закрыт от попадания атмосферных осадков.

261-113-КС

Строительство ПС 220кВ КС-3 с трансформаторной мощностью 20 МВА

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Открытая часть ПС	Стадия	Лист	Листов
								Р	11
Разраб.		Шашерин			01.18	Мачта №2 Общий вид, посадка на геолого-литологический разрез			
Разраб.		Смирнова			01.18				
Н.контр.		Титов			01.18				
ГИП		Машанов			01.18				